

TECHNISCHES DATENBLATT

Druckdaten-Anforderungen für den DTF-Druck (Direct-to-Film)

Um ein optimales Druckergebnis im DTF-Verfahren zu erzielen und automatische Fehldrucke zu vermeiden, müssen die bereitgestellten Druckdaten zwingend den folgenden technischen Spezifikationen entsprechen.

Technische Spezifikationen im Überblick

Kriterium	Vorgabe / Anforderung
Dateiformate	PDF (PDF/X-4 empfohlen, alle Schriften in Pfade konvertiert) PNG (High-Res mit transparentem Hintergrund)
Farbraum	CMYK (z. B. ISO Coated v2 / Fogra 39) <i>Hinweis: RGB-Daten werden automatisch konvertiert, was zu Farbabweichungen führen kann. Keine Sonderfarben (Pantone/HKS).</i>
Auflösung	Optimal: 300 dpi in originaler Druckgröße. Absolutes Minimum für Großformate: 150 dpi.
Hintergrund	Zwingend transparent freigestellt . Weiße Hintergründe müssen vollständig entfernt werden, da sonst eine weiße Fläche gedruckt wird.
Mindest-Linienstärke	Positive Linien: mind. 0,6 pt (ca. 0,21 mm) Negative Linien (Ausparungen): mind. 1,0 pt (ca. 0,35 mm)
Ausrichtung	Dateien bitte NICHT spiegeln . Das Spiegeln erfolgt vollautomatisch über die RIP-Software des Druckers.
Überdrucken	Die Option ' Überdrucken ' muss in den Layouteinstellungen zwingend deaktiviert sein.
Transparenzen & Effekte	Teiltransparenzen (z. B. weiche Verläufe ins Nichts oder Glow-Effekte) sind im DTF-Druck nicht sauber darstellbar und müssen vermieden oder gerastert werden.

Checkliste für das Anlegen von Gangsheets (Sammelformen)

Wenn Sie Meterware oder ganze Bögen übermitteln, beachten Sie bitte folgende Layout-Regeln:

- **Maximal nutzbare Druckbreite:** 560 mm (Bogen-/Rollenbreite beachten).
- **Sicherheitsabstand:** Halten Sie einen Abstand von mind. 5 mm zum Seitenrand sowie zwischen den einzelnen Motiven ein.
- **Qualitätskontrolle:** Prüfen Sie Ihre Grafiken in der 100%-Ansicht auf unsaubere Kanten oder Pixelartefakte, da diese im DTF-Druck exakt so abgebildet werden.